

样本采集与保护

核酸提取与纯化

PCR、qPCR

二代测序建库

CWE9600 96通道全自动核酸提取仪 Auto Nucleic Acid Extraction



产品优势



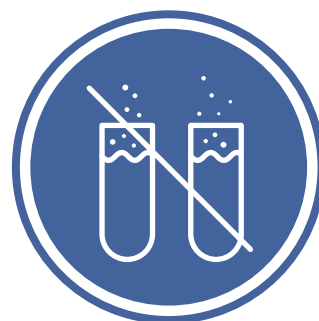
- **高效率**：自旋转搅拌专利技术，提高混合效率，缩短搅拌时间，简化磁吸与搅拌步骤，提取效果好，纯度高。
- **防污染**：预防气溶胶带来的交叉污染。
- **宽泛的操作体积**：大体积样本设置，满足更多客户需求。
- **直观的操作界面**：触摸界面，简单易操作，直观显示实验进程。



专利



高效



无污染

产品特点



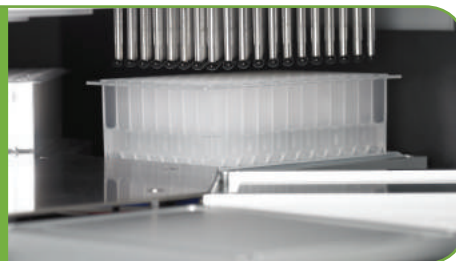
操作简单

直观的操作界面及参数设置，操作简单，参数易懂。



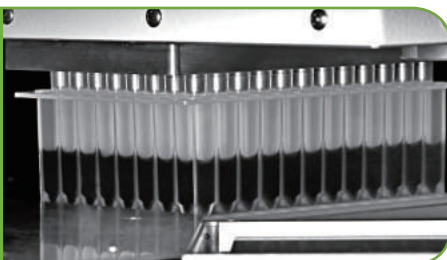
高效率

省时：自旋转搅拌技术，大大缩短混匀时间。
高通量：96例样本可同时上机检测。



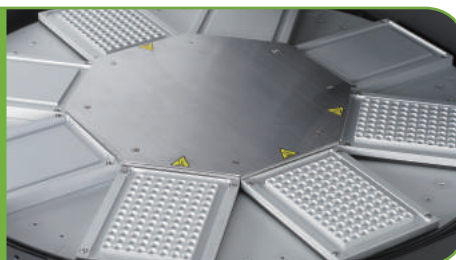
精确

有效预防气溶胶交叉污染。



稳定

独立加热模块，确保纯化效果的稳定性。

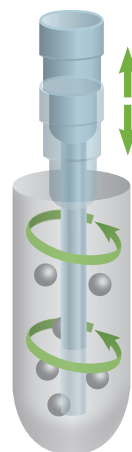


专利混合技术



专利号：CN104971638-A / CN203855573-U

- 自旋转式搅拌，提高混合效率。
- 正转、反转、震荡多种混合模式，满足不同客户需求。
- 简化的磁吸与搅拌步骤，省时省力。
- 宽泛的操作体积：30-1600 μ l



产品参数



类别	参数	类别	参数
样本通量	96通道	磁棒	30 mm, 3000 高斯
尺寸	87×70×57.5 cm	转速	1500-3000 rpm
液体处理体积	30-1600 μ l	显示器	触碰屏幕